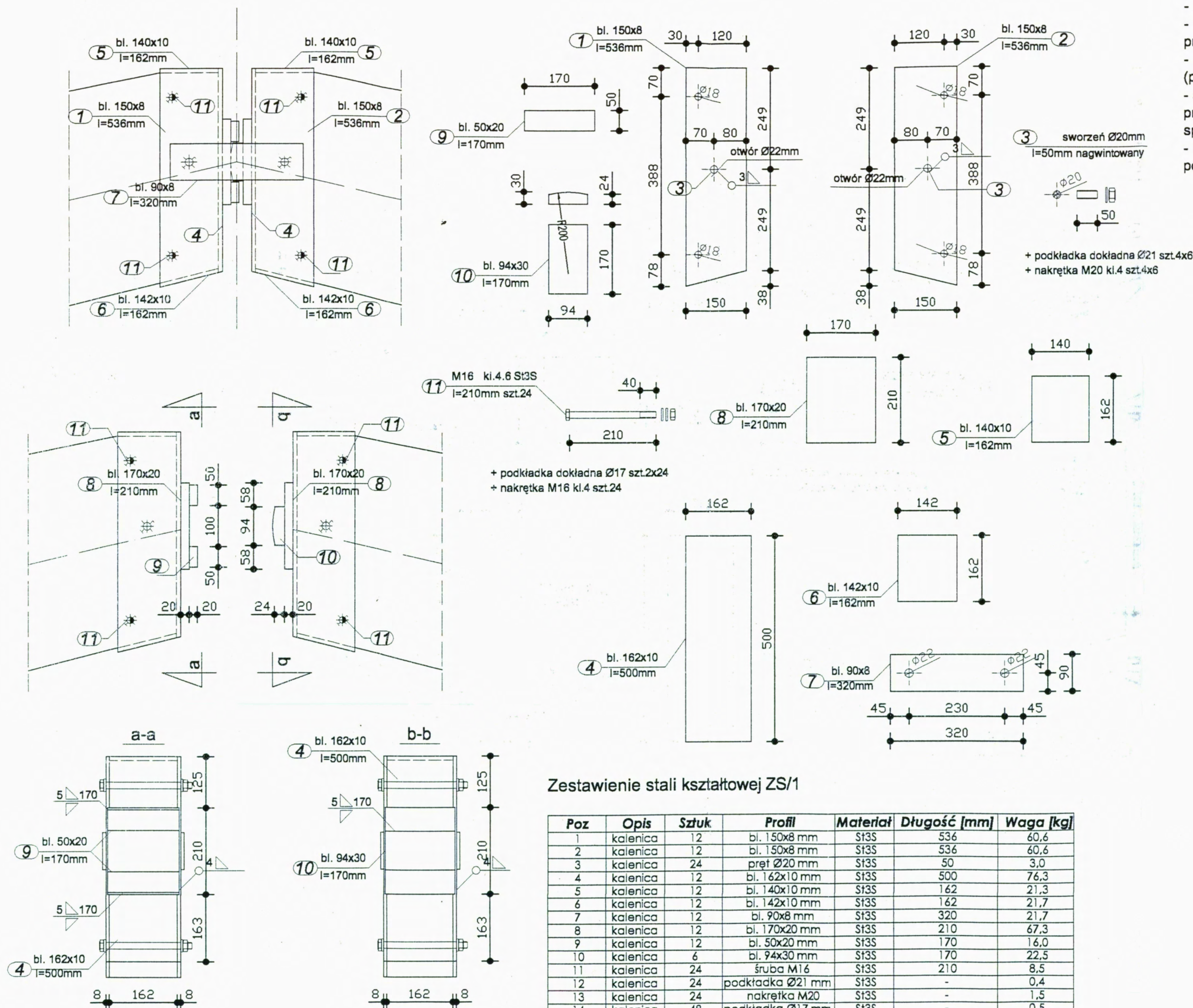


# Połączenie przegubowe w kalenicy - szt.6

skala 1:10



**Uwaga:**

- blachy buta połączyć spoinami pachwinowymi gr.3mm
- blachę oporową (poz.8) do blachy czołowej (poz.4) przyspawać spoinami gr.4mm na całym obwodzie
- blachy zamka (poz.9 i poz.10) do blachy oporowej (poz.8) przyspawać spoinami pachwinowymi gr.5mm
- sworznie Ø20mm (poz.3) osadzić w otworze i przyspawać do blach bocznych buta (poz.1 i poz.2) spoiną pachwinową gr.3mm na całym obwodzie
- buty stalowe po nałożeniu na końce dźwigarów połączyć na 2 śruby M16, l=210 (poz.11)

Stal St3S  
 Elektrody EA 1.46  
 Wszystkie elementy stalowe cynkowane ogniowo  
 Zestawienie stali kształtowej wg ZS/1

Zestawienie stali kształtowej ZS/1

Poz	Opis	Sztuk	Profil	Materiał	Długość [mm]	Waga [kg]
1	kalenica	12	bl. 150x8 mm	St3S	536	60,6
2	kalenica	12	bl. 150x8 mm	St3S	536	60,6
3	kalenica	24	pręt Ø20 mm	St3S	50	3,0
4	kalenica	12	bl. 162x10 mm	St3S	500	76,3
5	kalenica	12	bl. 140x10 mm	St3S	162	21,3
6	kalenica	12	bl. 142x10 mm	St3S	162	21,7
7	kalenica	12	bl. 90x8 mm	St3S	320	21,7
8	kalenica	12	bl. 170x20 mm	St3S	210	67,3
9	kalenica	12	bl. 50x20 mm	St3S	170	16,0
10	kalenica	6	bl. 94x30 mm	St3S	170	22,5
11	kalenica	24	śruba M16	St3S	210	8,5
12	kalenica	24	podkładka Ø21 mm	St3S	-	0,4
13	kalenica	24	nakrętka M20	St3S	-	1,5
14	kalenica	48	podkładka Ø17 mm	St3S	-	0,5
15	kalenica	24	nakrętka M16	St3S	-	0,8
<b>Razem</b>						<b>382,7</b>

PROJEKTANT  
 mgr inż. DARIUSZ SOWIŃSKI  
 upr. proj. nr WRR-DT/7131/1/2002  
 w spec. konstrukcyjnej bez ograniczeń

NAZWA I ADRES OBIEKTU BUD.  
**SALA GIMNASTYCZNA HALINÓW**

TYTUŁ RYSUNKU:  
**POŁĄCZENIE W KALENICY**

PROJEKTANT: mgr inż. DARIUSZ SOWIŃSKI  
 PODPIS: [Signature]

SPRAWDZIŁ: mgr inż. TOMASZ SOWIŃSKI  
 upr. proj. nr ABIT-VI/7342/10/99  
 w spec. konstrukcyjnej bez ograniczeń

DATA: 11/2005 WERSJA 1 RYS.NR K-4  
 BRANŻA: KONSTR. SKALA: 1:10