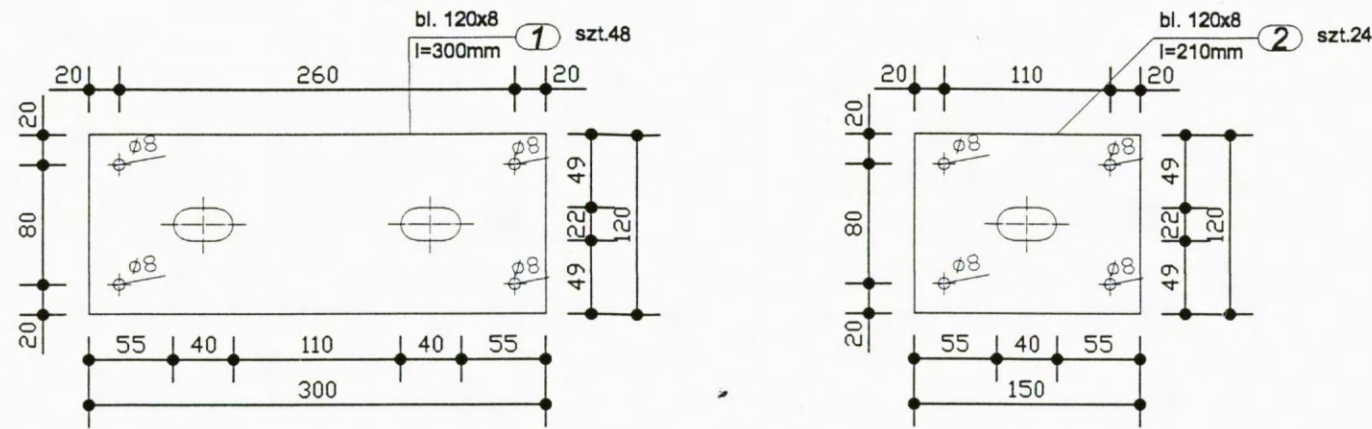
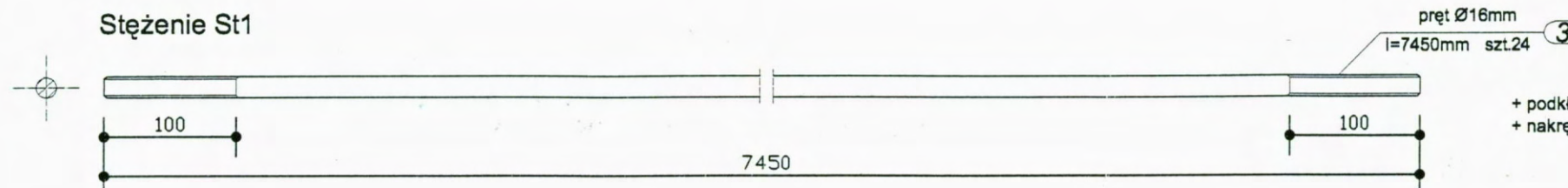


# Elementy stężeń

skala 1:5

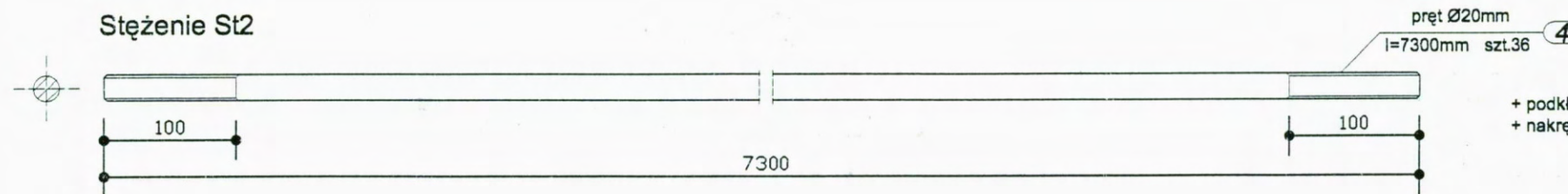


Stężenie St1



+ podkładka dokładna  $\varnothing 17$  szt.2x24  
+ nakrętka M16 kl.4 szt.2x24

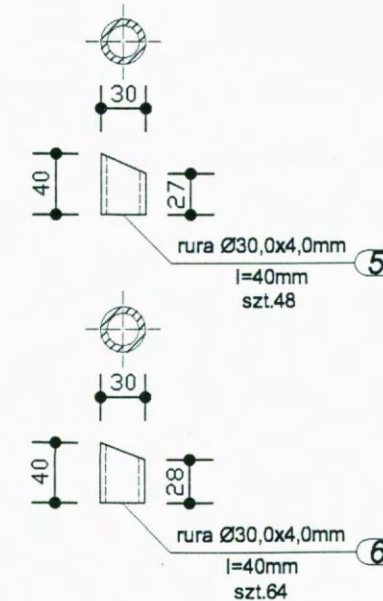
Stężenie St2



+ podkładka dokładna  $\varnothing 21$  szt.2x36  
+ nakrętka M20 kl.4 szt.2x36

Zestawienie stali kształtowej ZS/4

Pozycja	Opis	Sztuk	Profil	Materiał	Długość [m]	Waga [kg]
1	stężenie	52	bl. 120x8 mm	St3S	300	117,5
2	stężenie	36	bl. 120x8 mm	St3S	150	40,6
3	stężenie	34	pręt $\varnothing 16$ mm	St3S	7450	400,2
4	stężenie	36	pręt $\varnothing 20$ mm	St3S	7300	649,1
5,6	stężenie	140	rura 30,0x4,0 mm	St3S	40	14,4
7	stężenie	68	podkładka $\varnothing 17$ mm	St3S	-	0,7
8	stężenie	72	podkładka $\varnothing 21$ mm	St3S	-	1,1
9	stężenie	102	nakrętka M16	St3S	-	2,0
10	stężenie	108	nakrętka M20	St3S	-	5,1
Razem [kg]						1230,7



## Uwaga:

- ściągi St1 i St2 przechodzą przez dźwigar D1 ukośnie w poziomie 38,0 cm poniżej górnej krawędzi i są po drugiej stronie napięte nakrętkami M16 i M20 na podkładce z blachy (poz.1 i 2)
- pod końce ściągów dać podkładki ze skośnie przyciętych rurek  $\varnothing 30,0 \times 4,0$  mm (poz.5 i poz.6)
- poz.1 i poz.2 zamocować do elementów na wkręty do drewna 6x60-D-B-FeZn6 (PN-85/M-82501)

## Uwaga:

- pod końce stężeń St1 dać podkładki ze skośnie przyciętych rurek  $\varnothing 30,0 \times 4,0$  mm (poz.5)
- pod końce stężeń St2 dać podkładki ze skośnie przyciętych rurek  $\varnothing 30,0 \times 4,0$  mm (poz.6)

Stal St3S

Elektrody EA 1.46

Wszystkie elementy stalowe  
cynkowane ogniowo

Zestawienie stali kształtowej wg ZS/4

NAZWA I ADRES OBIEKTU BUD.

SALA GIMNASTYCZNA  
HALINÓW

TYTUŁ RYSUNKU:

STĘŻENIA POŁACIOWE St1 i St2

PROJEKTANT:

mgr inż.  
**DARIUSZ SOWIŃSKI**  
upr. proj. nr WRR-DT/7131/1/2002  
w spec. konstrukcyjnej bez ograniczeń

PODPIS:

SPRAWDZIŁ:

mgr inż.  
**TOMASZ SOWIŃSKI**  
upr. proj. nr ABIT-VI/7342/10/99  
w spec. konstrukcyjnej bez ograniczeń

DATA: 11/2005

WERSJA 1

RYS.NR

BRANŻA: KONSTR.

SKALA: 1:5

**K-7**