

ZARZĄDZENIE Nr 164.2015
Burmistrza Halinowa.
z dnia 29 września 2015 roku

w sprawie: zmiany Zarządzenia Burmistrza Halinowa Nr 150.2015 z dnia 31 sierpnia 2015 roku w sprawie zmiany plan finansowego wydatków budżetowych Urzędu Miejskiego w Halinowie i Zespołu Szkół w Halinowie na 2015 rok.

Na podstawie art. 30 ust.2 pkt 4 ustawy z dnia 08 marca 1990r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2013r. poz.594 z późn. zm.)art.257,art. 258 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009r. o finansach publicznych (Dz. U. z 2013r. poz. 885 z późn. zm.) oraz uchwały Rady Miejskiej w Halinowie Nr III.27.2014 z dnia 30 grudnia 2014r w sprawie uchwały budżetowej Gminy Halinów na 2015 rok,

Zarządzam, co następuje:

§ 1

W załączniku nr 1 do Zarządzeniu Burmistrza Halinowa Nr 150.2015 z dnia 31 sierpnia 2015 roku wprowadza się następujące zmiany:

Jest:

| Dział | Rozdział | § | Treść | Zwiększenie | Zmniejszenie |
|------------|--------------|-------------|--|-------------------|-------------------|
| 801 | | | Oświata i wychowanie | 104 930,59 | 104 920,59 |
| | 80101 | | Szkoły podstawowe | 104 930,59 | 104 920,59 |
| | | 4240 | Zakup pomocy naukowych, dydaktycznych i książek | 18 840,59 | 18 840,59 |
| | | | <i>Zespół Szkół w Halinowie</i> | - | 18 840,59 |
| | | | <i>Urząd Miejski w Halinowie</i> | 18 840,59 | - |
| | | 4260 | Zakup energii | 72 500,00 | 72 500,00 |
| | | | <i>Zespół Szkół w Halinowie</i> | - | 72 500,00 |
| | | | <i>Urząd Miejski w Halinowie</i> | 72 500,00 | - |
| | | 4300 | Zakup usług pozostałych | 13 590,00 | 13 590,00 |
| | | | <i>Zespół Szkół w Halinowie</i> | - | 13 590,00 |
| | | | <i>Urząd Miejski w Halinowie</i> | 13 590,00 | - |

Powinno być:

| Dział | Rozdział | § | Treść | Zwiększenie | Zmniejszenie |
|------------|--------------|-------------|--|-------------------|-------------------|
| 801 | | | Oświata i wychowanie | 167 690,59 | 167 690,59 |
| | 80101 | | Szkoły podstawowe | | |
| | | 4240 | Zakup pomocy naukowych, dydaktycznych i książek | 47 384,59 | 47 384,59 |
| | | | <i>Zespół Szkół w Halinowie</i> | - | 47 384,59 |
| | | | <i>Urząd Miejski w Halinowie</i> | 47 384,59 | - |
| | | 4260 | Zakup energii | 88 755,00 | 88 755,00 |
| | | | <i>Zespół Szkół w Halinowie</i> | - | 88 755,00 |
| | | | <i>Urząd Miejski w Halinowie</i> | 88 755,00 | - |
| | | 4300 | Zakup usług pozostałych | 17 961,00 | 17 961,00 |
| | | | <i>Zespół Szkół w Halinowie</i> | - | 17 961,00 |
| | | | <i>Urząd Miejski w Halinowie</i> | 17 961,00 | - |

§ 2

Pozostałe zapisy zarządzenia pozostają bez zmian.

§ 3

Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania z mocą obowiązującą od dnia 31 sierpnia 2015 roku.

Burmistrz
/-/ Adam Ciszkowski