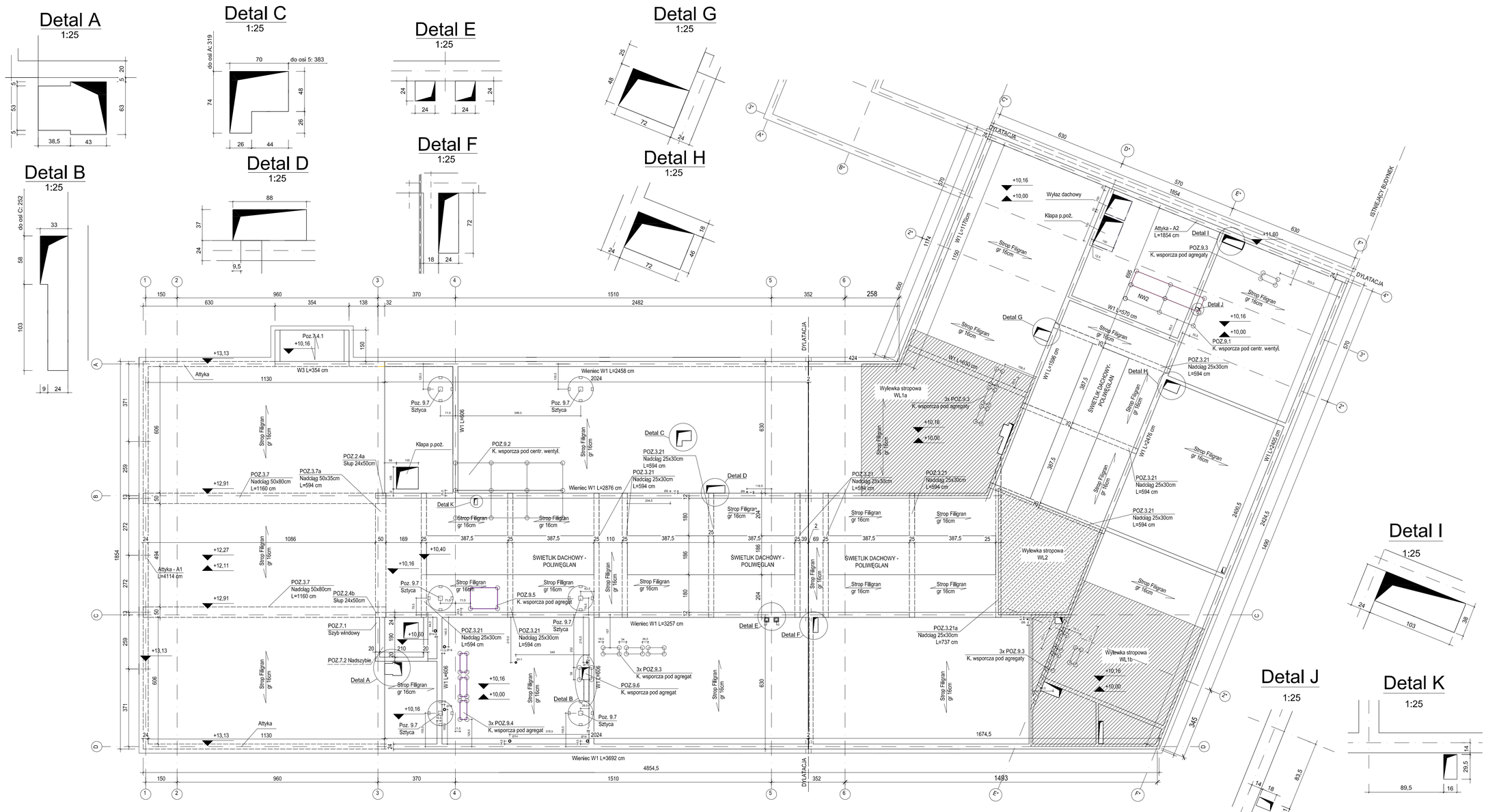

1. Wszystkie prace należy wykonywać zgodnie z Warunkami Technicznymi Wykonywania i Odbioru Robót Budowlano-Montażowych, zgodnie z obowiązującymi przepisami i Polskimi Normami oraz zasadami sztuki budowlanej, instrukcjami producentów poszczególnych materiałów i przepisami BHP przez odpowiednio wykwalifikowanych pracowników, pod stałym nadzorem technicznym.
2. Wszystkie wbudowywane wyroby muszą posiadać: aprobatę techniczną, obowiązkowy certyfikat zgodności i oznaczenie znakiem bezpieczeństwa „B" lub świadectwo dopuszczenia Urzędu Dozoru Technicznego dla urządzeń poddozorowych albo: dobrowolny certyfikat zgodności i oznaczenie nadanymi znakami zgodności („PN", „E", „O") lub deklarację zgodności z obowiązującymi przepisami oraz Polskimi Normami i aprobatą techniczną.
3. Wszystkie wymiary przed zamówieniem sprawdzić na budowie.
4. W razie jakichkolwiek wątpliwości na budowie skontaktować się z projektantem.
5. Wszelkie zmiany należy uzgadniać z projektantem.
6. Rozpatrywać łącznie z rysunkami branżowymi.
7. Poziom ±0,00 = 116,9 m n.p.m.
8. Nadproża elewacji z pustaków łupanych TEKNO AMBER BLOK wykonać za pomocą pustaków elewacyjnych - kształtek 3/4 długości-narożnik układanych w rolkę, stosując system firmy Halfen lub inny równoważny (wsporniki HK4-F, kątowniki HSL-W40-1, strzemiona HSL-A11-1, pręty HSLL-201). Rozwiązanie wykonać ściśle wg zaleceń producenta systemu nadproży do ścian warstwowych.
9. W stropach Filigran wykonać otworowania zgodnie z detalami. W stropach wylewkach wg rys. szalunkowych stropów: K.04.05, K.04.07.
10. Ze zbrojenia słupów i trzpieni wypuścić "wąsy" z bednarki.

Beton C20/25
Podbeton C8/10
Stal zbrojeniowa: RB 500 W (A-IIIN)
Otulina: 20 mm - płyta biegowa
50 mm - schody na gruncie
50 mm - fundament
20 mm - ściany
20 mm - stropy
20/25 mm - słupy i trzpienie
30/40/45/50 mm - belki
Stal profilowa: S235
Śruby: M12 klasy 8.8
Pręty wklejane: M10 klasy A-IIIN
Pręty wklejać żywicą inżekcyjną, np. HITLI HY-150 MAX
Spoiny:
- czołowe - grubości cieńszego elementu
- pachwinowe
- jednostronne - 0,7t
- dwustronne - 0,5t
lecz 2,5 mm < a < 6 mm
gdzie t - grubość cieńszego z łączonych elementów.
Rury spawać na pełną grubość ścianki elementu.
System malarski wg rysunku warsztatowego.

WYKONAWCY I PODWYKONAWCY ZOBOWIĄZANI SĄ DO SPRAWDZENIA PROJEKTU A W SZCZEGÓLNOŚCI WYMIARÓW PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO PRAC BUDOWLANYCH

INWESTOR	Gmina Halinów ul. Spółdzielcza 1 05-074 Halinów
INWESTYCJA	Budowa gimnazjum przy Zespole Szkół w Halinowie
LOKALIZACJA	ul. Okuniewska 115, 05-074 Halinów nr działki 19/8
STADIUM	PROJEKT WYKONAWCZY

JEDNOSTKA PROJEKTOWA PROWADZĄCA

DEMURG kompleksowe obsługa inwestycji
ul. Piowiatka 11/2
Pl, 60-277 Poznań
tel./fax/ +48 61 862 11 40
www.demurg.com.pl

FUNKCJA	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPR.	PODPIS
PROJEKTOWAŁ:	mgr inż. Jan Lekan	33/96/Pw	
SPRAWDZIŁ:	mgr inż. Mikołaj Jankowski	WKP/0168/POOK/05	
OPRACOWAŁ:	mgr inż. Łukasz Kiekotko		
OPRACOWAŁ:	inż. Marcin Grabowski		

TREŚĆ RYS.	Rzut dachu, Stropodach - rys. szalunkowy		SKALA 1:100 1:25
DATA	MAJ 2013	NR KONTRAKTU	000985
BRANŻA	K	NR REWIZJI 00	NR RYSUNKU K.00.07

Prawa autorskie własności firmy DEMURG z tej racze bez kopiowania. Odpowiedzialność, kontrolowania, kontrolowania i wykorzystywania osobom trzecim bez uprzedniego pisemnej zgody, zabrania się.