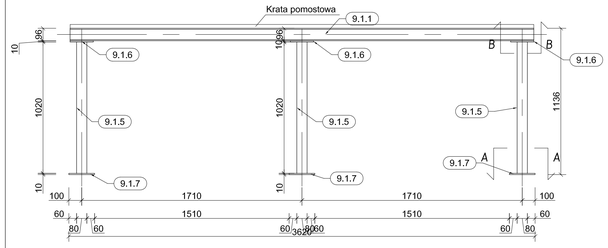
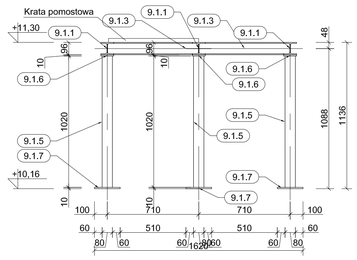
Poz. 9.1 Konstrukcja wsporcza pod NW2
Widok z przodu

skala 1:20



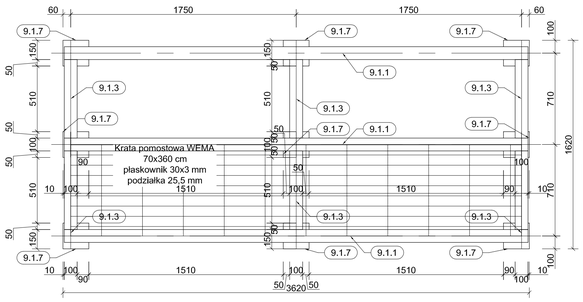
Poz. 9.1 Konstrukcja wsporcza pod NW2
Widok z boku

skala 1:20



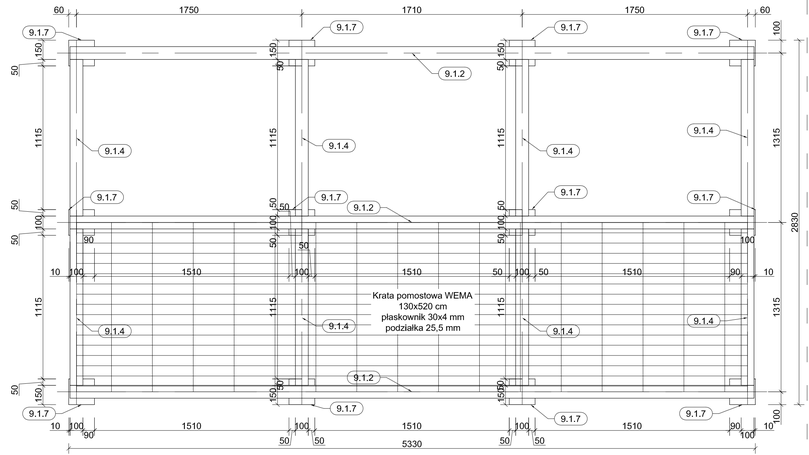
Poz. 9.1 Konstrukcja wsporcza pod NW2
Widok z góry

skala 1:20



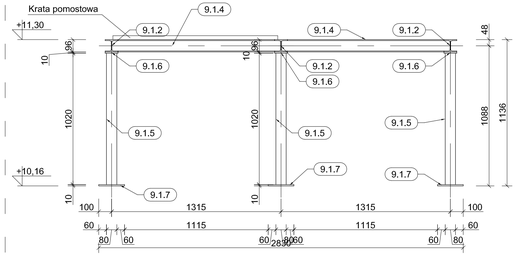
Poz. 9.2 Konstrukcja wsporcza pod NW1
Widok z góry

skala 1:20



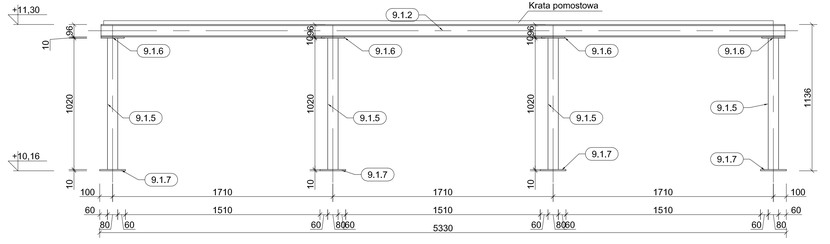
Poz. 9.2 Konstrukcja wsporcza pod NW1
Widok z boku

skala 1:20



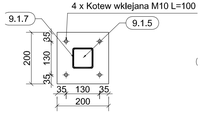
Poz. 9.2 Konstrukcja wsporcza pod NW1
Widok z przodu

skala 1:20



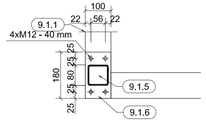
A-A
Blacha stopowa

skala 1:10



B-B
Połączenie słupka z ramą

skala 1:10



1.Wszystkie prace należy wykonywać zgodnie z Warunkami Technicznymi Wykonywania i Odbioru Robót Budowlano-Montażowych, zgodnie z obowiązującymi przepisami i Polskimi Normami oraz zasadami sztuki budowlanej, instrukcjami producentów poszczególnych materiałów i przepisami BHP przez odpowiednio wykwalifikowanych pracowników, pod stałym nadzorem technicznym.
2.Wszystkie wbudowywane wyroby muszą posiadać: aprobatę techniczną, obowiązkowy certyfikat zgodności i oznaczenie znakiem bezpieczeństwa „B" lub świadectwo dopuszczenia Urzędu Dozoru Technicznego dla urządzeń podstawowych albo: dobrowolny certyfikat zgodności i oznaczenie nadanymi znakami zgodności („PN", „E", „O") lub deklarację zgodności z obowiązującymi przepisami oraz Polskimi Normami i aprobatą techniczną.
3.Wszystkie wymiary przed zamówieniem sprawdzić na budowie.
4.W razie jakichkolwiek wątpliwości na budowie skontaktować się z projektantem.
5. Wszelkie zmiany należy uzgadniać z projektantem.
6. Rozpatrywać łącznie z rysunkiem warsztatowym (K.09.01), rzutem dachu (K.00.07) oraz rysunkami branżowymi.

System malarski:
- podłoże poddać obróbce strumieniowo-ciernej do klasy czystości Sa 2,5 wg. PN ISO 8501-1:1996
- zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej eksploatowanej w środowisku do C3
wg normy PN-EN ISO 12944:
Warstwa gruntowa:
-Hempadur Fast Dry 17410 - grubość 80µm
Warstwa nawierzchniowa:
-Hempathane HS 55610 - grubość 80 µm - kolor RAL 9002

Stal: S235
Śruby: M12 kl. 8.8
Pręty wklejane: M10 kl. A-IIIN
Pręty wklejać żywicą inlekcyjną, np. HILTI HY-150 MAX
Spoiny:
- czołowe - grubości cieńszego z łączonych elementów
- pachwinowe
  - jednostronne - 0,7t
  - dwustronne - 0,5 t
lecz 2,5 mm < a < 6 mm
gdzie t - grubość cieńszego z łączonych elementów
Rury spawać na pełną grubość ścianki elementu.

Podziałka (mm)	Płaskownik (mm)	Kraty pomostowe		
		Wymiary [cm]	Masa [kg/m2]	Masa orientacyjna (kg)
25,5	30 x 3	70x360	27	68,04
25,5	30 x 4	130x520	47	317,72
Łączny ciężar (kg)				385,76

Średnica (mm)	Długość (mm)	Śruby			
		Klasa	Ilość	Masa sztuki (kg)	Masa ogółem (kg)
M 12	40,00	8.8	84	0,0708	5,95
Łączny ciężar (kg)					6,0

Średnica (mm)	Długość (mm)	Pręty wklejane			
		Klasa	Ilość	Masa mb (kg)	Masa ogółem (kg)
M 10	100,00	A-IIIN	84	0,617	5,18
Łączny ciężar (kg)					6,0

WYKONAWCY I PODWYKONAWCY ZOBOWIĄZANI SĄ DO SPRAWDZENIA PROJEKTU, A W SZCZEGÓLNOŚCI WYMIARÓW PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO PRAC BUDOWLANYCH

INWESTOR	Gmina Halinów ul. Świętokrzska 1 05-074 Halinów
INWESTYCJA	Budowa gimnazjum przy Zespole Szkół w Halinowie
LOKALIZACJA	ul. Oborniewska 115, 05-074 Halinów nr działki 19/5
STADIUM	PROJEKT WYKONAWCZY
JEDNOSTKA PROJEKTOWA PROWADZĄCA	DEMIURG kompleksowa obsługa inwestycji ul. Piwnicka 11/2 PL 05-077 Pomiech tel./fax: +48 61 662 11 40 www.demiurg.com.pl

FUNKCJA	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPR.	PODPIS
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Jan Lelkan	33/66/Pw	
SPRAWDZIŁ	mgr inż. Mikołaj Jankowski	MAP/0169/POOK/20	
OPRACOWAŁ	mgr inż. Łukasz Kłeczko		
OPRACOWAŁ	inż. Marcin Grabowski		
TREŚĆ RYS.	Poz. 9.1, 9.2 Konstrukcja wsporcza pod centralę wentylacyjną - rys. zestawieniowy	SKALA	1:20 1:10
DATA	MAJ 2013	NR KONTRAKTU	000/665
BRANŻA	NR REWIZJI	NR RYSUNKU	
K	00	K.09.02	

Rysunek stanowi własność firmy DEMIURG i nie może być kopiowany, wykorzystywany oraz udostępniany osobom trzecim bez wcześniejszej pisemnej zgody właściciela.